



**EKOTEKS**

**EKOTEKS LABORATUVAR ve GÖZETİM  
HİZMETLERİ A.Ş.**

Esenyurt Firuzköy Bulvarı No:29 34325 Avcılar  
İstanbul/ TÜRKİYE



Test  
TS EN ISO/IEC 17025  
AB-0583-T

**TEST REPORT**  
*DENEY RAPORU*

AB-0583-T

23010603

05-23

<b>Müşterinin adı:</b>	ARITEKS BOYACILIK TİCARET VE SAN. A.Ş.
<b>Adresi:</b>	VELİMEŞE OSB. MAH. HACI ŞEREMET 5. SOK 9/9 ERGENE/TEKİRDAĞ
<b>Alıcı firma:</b>	-
<b>İlgili kişi:</b>	ÖZGÜR KUŞKU
<b>İstek numarası:</b>	-
<b>Model numarası:</b>	ArWoWear 260 Moda Pro
<b>Numunenin adı ve tarifi:</b>	Lacivert ,beyaz çizgili dokuma kumaş.
<b>Numunenin kabul tarihi:</b>	02.05.2023
<b>İlave numune/bilgi geliş tarihi:</b>	17.05.2023
<b>Deneyin yapıldığı tarih:</b>	02.05.2023-18.05.2023
<b>Açıklamalar:</b>	-
<b>Numune alımı:</b>	Bu raporda verilen sonuçlar müşteri tarafından gönderilen numuneye aittir.
<b>Numunenin son kullanımı:</b>	-
<b>Yıkama talimatı:</b>	-
<b>Raporun sayfa sayısı:</b>	3

**Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) deney raporlarının tanınması konusunda Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile karşılıklı tanınma antlaşmasını imzalamıştır**

**Deney laboratuvarı olarak faaliyet gösteren EKOTEKS LABORATUVAR ve GÖZETİM HİZMETLERİ A.Ş. TÜRKAK'tan AB-0583-T akreditasyon dosya numarası ile ISO 17025:2017 standardına göre akredite edilmiştir. .**

**Deney ve/ veya ölçüm sonuçları, genişletilmiş ölçüm belirsizlikleri (olması halinde) ve deney metodları bu sertifikanın tamamlayıcı kısmı olan takip eden sayfalarda verilmiştir.**

**Mühür**

**Tarih**  
18.05.2023

**Müşteri Temsilcisi**  
Servin YURTSEVEN

**Laboratuvar Müdürü**  
Sevim A. RAZAK  
18.05.2023

Bu rapor, laboratuvarın yazılı izni olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz.  
İmzasız ve mühürsüz raporlar geçersizdir.

**EKOTEKS LABORATUVAR ve GÖZETİM  
HİZMETLERİ A.Ş.**

AB-0583-T

23010603

05-23

İSTENEN TESTLER	DEĞERLENDİRME	AÇIKLAMA
<b>FİZİKSEL ÖZELLİK TESTLERİ</b>		
Geri Dönüş Esnekliği	-	
Aşınma	-	
Hava Geçirgenliği	-	
İstenen değer belirtilmemiştir.		

NOT: Aksi belirtilmediği takdirde testler ile ilgili kayıtlar 5 yıl, orjinal numuneler 3 ay saklanır. Müşteri tarafından talep edildiğinde testlere ait ölçüm belirsizliği raporlanır fakat "Geçer/Kalır" değerlendirmesinde ölçüm belirsizliği değeri dikkate alınmaz. Raporlanan belirsizlik, genişletilmiş belirsizlik olup standart belirsizlik kapsam faktörü  $k=2$  kullanılarak elde edilmiştir. Güvenilirlik düzeyi % 95'tir. Uygunluk beyanı Basit Kabul Karar Kuralına (güven düzeyi ve ölçme belirsizliğini göz önünde bulundurmaksızın elde edilen deney sonucunun yalnızca belirtilmiş sınırlar içinde olup olmadığına dayanarak uygunluğun veya uygun olmama durumunun değerlendirilmesi) göre verilmiştir. Bu raporda (\*) işaretli deneyler akreditasyon kapsamına dahil değildir.



Gen.f136-1/04

Bu rapor, laboratuvarın yazılı izni olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz.  
İmzasız ve mühürlü raporlar geçersizdir.

**EKOTEKS LABORATUVAR ve GÖZETİM  
HİZMETLERİ A.Ş.**

AB-0583-T

23010603

05-23

## TEST SONUÇLARI

**GERİ DÖNÜŞ ESNEKLİĞİ;**  
ISO 20932-1:201  
METOT A-ŞERİT METODU

Max yük: 30 N (dokuma için)  
Instron 5969  
Çene Mesafesi : 200±1 mm (dokuma)  
Çene Hızı : 100 mm/dakika (dokuma)  
Ölçüm Uzunluğu : 100 mm  
5 devir (  
Kondüsyon şartlarında test edilmiştir. (20±2°C-65%±4)

	<u>Uzama</u> (%)	<u>1 Dakika Sonrası Kalıcı</u> <u>Uzama (%)</u>	<u>30 Dakika Sonrası</u> <u>Kalıcı Uzama (%)</u>	<u>İSTENEN</u>
En / Atkı	4.56	0.0	0.0	-

Toplam belirsizlik :±2.0%

**EKOTEKS LABORATUVAR ve GÖZETİM  
HİZMETLERİ A.Ş.**

AB-0583-T

23010603

05-23

## TEST SONUÇLARI

### KUMAŞLARIN MARTINDALE METODUNA GÖRE AŞINMA DAYANIMI TAYİNİ- İPLİK KOPMASI METODU; ISO 12947-2:2016

Lissajous deseni oluşturan Martindale Test Cihazı (47.5±2 rpm)  
9 kPa basınç, (595±7) g kütle.

Kondüsyon şartlarında test edilmiştir. (20±2°C-65%±4)

Değerlendirmede son nokta Kriterleri aşağıdaki tabloda verilmiştir.

Kumaş Tipi :	Dokuma	SONUÇ	İSTENEN
Numune 1		Aşındı (2 iplik kopuşu) @ 16000 devir	-
Numune 2		Aşındı (2 iplik kopuşu) @ 16000 devir	-
Numune 3		Aşındı (2 iplik kopuşu) @ 16000 devir	-
Genel Sonuç **		Aşındı (2 iplik kopuşu) @ 16000 devir	-

**\*\*Genel sonuç, test edilen tüm test numuneleri arasında en düşük bireysel test sonucudur.**

Kumaş Tipi	SON NOKTA KRİTERLERİ <sup>a</sup>	
	İplik Kopuş Kriterleri	Aşınmış Alan Kriterleri
Dokuma kumaş (hav içermeyen)	İki ipliğin tamamen kopması	NA

Toplam belirsizlik: ± % 10,4

### HAVA GEÇİRGENLİĞİ; TS 391 EN ISO 9237:1999

SDL M021A, ATLAS AIR PERMAMETER. Basınç 100 Pa. Test yüzey alanı: 20 cm<sup>2</sup>

Test yüzeyi: Ön yüz, Numune sayısı: 10.

Kondüsyon şartlarında test edilmiştir (20±2°C-65%±4).

	SONUÇ	İSTENEN
Ortalama	55.4 l/m <sup>2</sup> /sn	-
%CV	2.02	-

Toplam belirsizlik: ± % 5.0